



## Automotive Aftermarket Division

### 3M™ 443SA Trizact Feinschleifscheiben

---

#### 1) Teilenummern

Teilenummer	Artikel	Körnung	Abmessungen	Stück pro Packung	Stück pro Kiste
51131	Feinschleifscheiben	6000	75 mm	15	4
51130		6000	150 mm		
50415		6000	75 mm		
50414		6000	150 mm		
50079		6000	32 mm	100	10

#### 2) Beschreibung und Endverwendungen

3M 443SA Trizact Schleifscheiben sind ein innovativ strukturiertes Schleifmittelprodukt zur Mattierung von Lack und für die Lackvorbereitung vor dem Einlackierprozess. Die Scheiben haben pyramiden- oder dreiecksartige Blockstrukturen, die mehrere Schichten feinkörniges Schleifmaterial enthalten. Durch Abnutzung der Strukturen werden kontinuierlich scharfe Mineralien freigelegt. Das Ergebnis ist ein weiches, gleichmäßiges Finish und außergewöhnliche Lebensdauer.

#### 3) Physikalische Eigenschaften

150-mm-, 75-mm- und 32-mm-Scheiben

Schaumstoffverstärkte Schleifscheibe mit Hookitfront und einem Durchmesser von 150 mm, 75 mm oder 32 mm.

Produkthighlights:

- 0,5 Mikrometer Finish – 1/3 des Finish mit Microfine 2000 Wetordry
- Sehr leicht zu verarbeiten
- Verringert die Aufbereitungszeit um bis zu 80 % und die gesamte Reparaturzeit um durchschnittlich 30 %
- Weniger Schmutz
- Viel weniger Wärmeentwicklung während der Aufbereitung

## 4) Gebrauchsanweisung

- Verwenden Sie eine Exzentermaschine (5 oder 3 mm Schleifhub) mit einem weichen Hookit Stützteller.
- Bei flachen Bereichen direkt auf dem Stützteller verwenden und bei geformten Bereichen zusätzlich das weiche Interface-Pad (PN 05774) aufsetzen.
- Beseitigen Sie die Mängel wie üblich mit einer 260L P1500/1200 oder Microfine Wetordry 2000/1500 Körnung oder den 9 Mikrometer/2000 Wetordry Schleifscheiben.
- Wischen Sie den Schleifstaub ab und feuchten Sie anschließend den Arbeitsbereich und die Schleifscheibe mit einer Pumpsprühflasche an. Es sollte darauf geachtet werden, dass die Scheibe nicht trocknet.
- Verwenden Sie ausschließlich Wasser oder Seifenwasser. Verwenden Sie keine lösungsmittel- oder wasserbasierten Entfettungsmittel.
- Nicht in Wasser einweichen lassen.
- Schleifen Sie den Arbeitsbereich bei mittlerem Druck, bis keine Kratzer mehr sichtbar sind. Sie können dies überprüfen, indem sie den Bereich mit einem Abzieher reinigen. Es ist ein wenig Erfahrung nötig, um einschätzen zu können, wie lange geschliffen werden muss, um die Kratzer zu beseitigen. Das hängt von der vorherigen Körnung, der Lackhärte, dem Schleifhub der Maschine etc. ab.
- Polieren Sie mit der Fast Cut Schleifpaste PLUS/Feinschleifpaste oder dem Finesse-it System. Das Polieren nimmt nur einige Sekunden in Anspruch.
- Verwenden Sie abschließend die 3M 09376 Perfect-it III Hochglanzpolitur in Verbindung mit dem 050488 Polierpad, um jegliche Unreinheit zu beseitigen und ein perfektes „frisch lackiertes“ Finish zu erzielen.
- Verwenden Sie nach der Aufbereitung und der Politur, für eine einfache und kratzerfreie Reinigung, die 3M Perfect-it III Hochleistungs-Poliertücher. Für das bestmögliche Finish ist es empfehlenswert, bei jedem Arbeitsschritt verschiedenfarbige Tücher zu verwenden, um Kreuz-Kontamination zu vermeiden.

## 5) Aufbewahrung

Alle beschichteten Schleifprodukte sollten bei konstanter Temperatur und Luftfeuchtigkeit in einem Bereich von 18–22 °C und 50–65 % relativer Luftfeuchtigkeit gelagert werden. Sie sollten nicht zu nah an feuchten (oder kalten) Wänden, Fenstern oder Böden gelagert werden, um eine mögliche Feuchtigkeitsaufnahme zu vermeiden. Die Lagerung neben Wärmequellen, wie beispielsweise Dampfrohren, Heizkörpern, Heißluftkanälen, Öfen usw., sollte vermieden werden.

Optimalerweise sollte das Produkt bis zur Verwendung in der Originalverpackung gelagert werden. Unter diesen Bedingungen ist es unbegrenzt haltbar.



## 6) Sicherheit

Schleifarbeiten sollten, sofern möglich, in einer gut belüfteten Umgebung durchgeführt werden, und es wird dringend empfohlen, eine geeignete Schutzbrille, Staubmaske und Handschuhe zu tragen.

Scheiben sollten ausschließlich auf Maschinen mit einem Stützteller verwendet werden, der für den Zweck geeignet ist und jederzeit in gutem Zustand gehalten wird.

Die Schleifscheiben sollten symmetrisch nicht weiter als 2 mm über den äußeren Rand des Stütztellers hinausragen.

Beschädigte oder deformierte Schleifscheiben oder Stützteller sollten nicht verwendet werden.

Schleifscheiben und Stützteller sollten in keiner Weise verändert werden. Sie sollten ausschließlich in der Größe und Form verwendet werden, in der sie geliefert werden.

Schleifscheiben sollten ausschließlich auf Stütztellern verwendet werden, die deutlich mit der maximal zulässigen Drehzahl gekennzeichnet sind. Die angegebene Drehzahl sollte nicht überschritten werden.

Verwenden Sie Maschinen mit derjenigen Scheibe, die den flachsten Bearbeitungswinkel zwischen Scheibe und Werkstück ermöglicht.

Es sollte darauf geachtet werden, dass Scheiben ohne Zentralloch mittig auf dem Stützteller angebracht werden.

Wenn sie außer Betrieb ist, sollte die Scheibenschleifmaschine in einer entsprechenden Halterung oder alternativ auf dem Rücken aufbewahrt werden. Die Scheibe bzw. der Stützteller darf nicht auf dem Boden oder der Werkbank aufliegen.

**3M™ 443SA Trizact Feinschleifscheiben sind AUSSCHLISSLICH FÜR DIE PROFESSIONELLE INDUSTRIELLE VERWENDUNG VORGESEHEN.**

## 7) Wichtige Hinweise

Die vorstehenden Angaben stellen unsere gegenwärtigen Erfahrungswerte dar und beschreiben das Produkt nur im Hinblick auf Sicherheitserfordernisse. Es obliegt dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt richten sich nach den jeweiligen vertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.



# Technisches Datenblatt

Gültig ab: 24/02/2017

Ersetzt: 08/02/2010

Zusätzliche Produkt- und Sicherheitsinformationen



**3M Deutschland GmbH  
Autoreparatur-Systeme**

Carl-Schurz-Straße 1  
41453 Neuss  
Tel.: 0 21 31 / 14-20 20  
Fax: 0 21 31 / 14-32 00  
E-Mail: [Autoreparatur@3M.com](mailto:Autoreparatur@3M.com)  
[www.3M.de/autoreparatur](http://www.3M.de/autoreparatur)

**3M Österreich GmbH  
Autoreparatur-Systeme**

Kranichberggasse 4  
1120 Wien  
Tel.: 01 / 86 686-474  
Fax: 01 / 86 686-229  
E-Mail: [autoreparatur-at@mmm.com](mailto:autoreparatur-at@mmm.com)  
[www.3M-autoreparatur.at](http://www.3M-autoreparatur.at)

**3M Schweiz GmbH  
Autoreparatur-Systeme**

Eggstrasse 93  
8803 Rüschlikon  
Tel.: 044 / 724 91 42  
Fax: 044 / 724 94 40  
E-Mail: [3M-Auto.ch@mmm.com](mailto:3M-Auto.ch@mmm.com)  
[www.3M-autoinfo.ch](http://www.3M-autoinfo.ch)